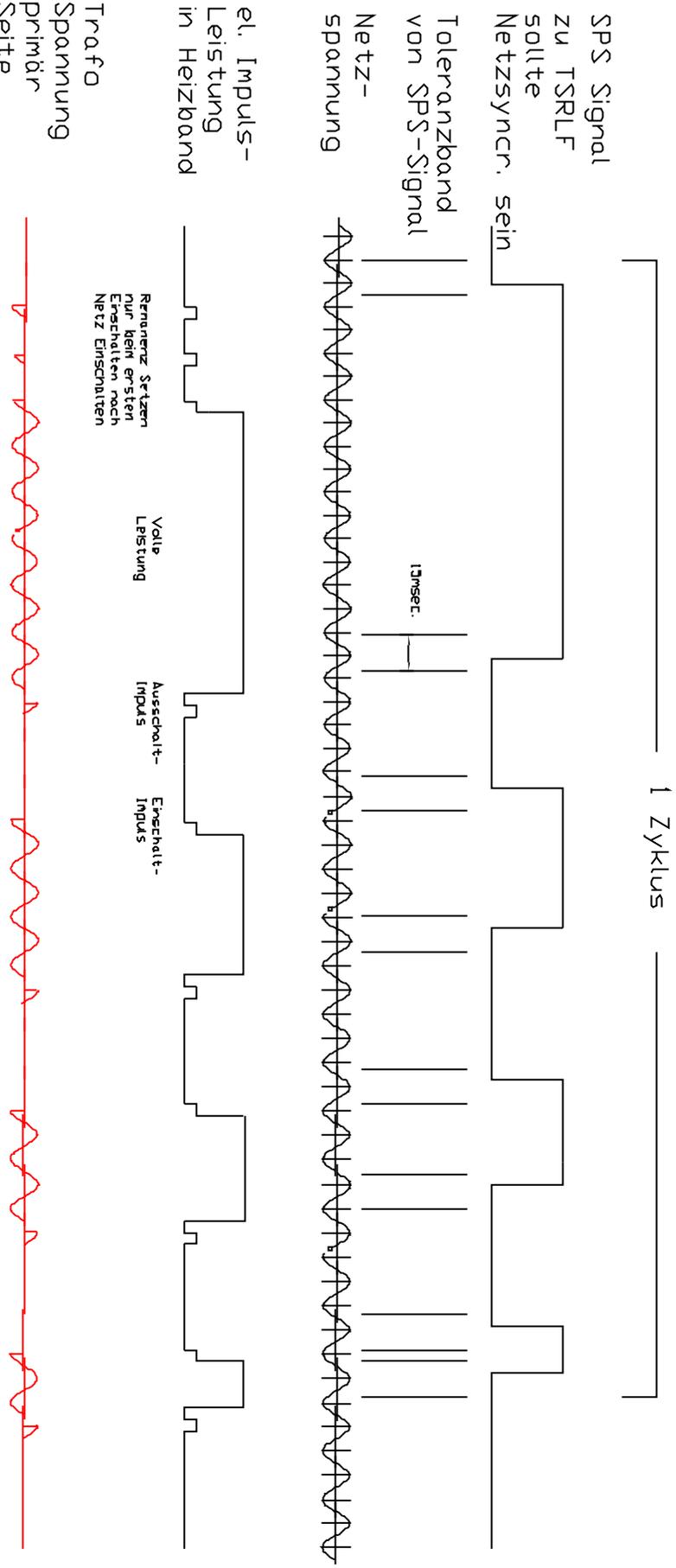


Die Zeit für das aufheizen mit voller Leistung, das Pulspausen Verhältnis werden in der SPS der Maschinensteuerung programmiert und von der SPS als Digitalsignal zum TSRLF-imp an dessen Steuereingang gegeben. Die Pulsdauer kann variieren in einem Zyklus.



Für EI Trafop gezeichnet

Impswf1.dwg 10.04.03, Impulsschweißen mit TSRLF sonderprogramm 04
 zum takten von Trafos größer als 1kVA gez. v. EMEKD Ing. Büro Freiburg